

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0979-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0979 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: TK Maschinenbau GmbH
Siemensstr. 3
D – 46342 Velen / Ramsdorf

Herstellerwerk(e): TK Maschinenbau GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Siemensstr. 3
D – 46342 Velen / Ramsdorf

Norm: EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungsklasse: bis EXC3

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Carsten Nauendorff, 06.04.1968, IWT
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Mathis Tittert, 03.02.1985, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) Dennis Lage, 28.03.1991, IWS

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 28.06.2015
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 28.06.2028

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 28.12.2028 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 ausgeführt werden.

Ort/Datum: Essen, den 03.07.2026

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

